

■環境対応型ハイブリッド塗料 ■常温硬化型無機ガラスコート

# AQ SHIELD

エイキュー シールド

## SR 500 シリーズ

付着性

高硬度・速乾性

クリアー・カラー対応  
(艶調整)

耐溶剤性・耐薬品性

高耐候性

SR2000シリーズ<sup>®</sup>  
専用プライマー

■SR500

一般・プラスチック用

■SR500 金属用

各種メッキ・金属用

■SR500 ファイアーシールド

防火・防炎用



SR500シリーズは、2液形のハイブリッド塗料で、常温硬化型無機ガラスコートです。一般的な塗装や高耐久を目的とした塗り替え等、様々な素材や用途に使用可能です。

## ラインナップ

### SR500

プラスチック全般の他、塗替え時における旧塗膜、窯業系外壁材、コンクリートモルタル等に対し、優れた付着性を示します。

### SR500 金属用

溶融亜鉛メッキ、ステンレス等、各種金属に対し優れた付着性耐食性を示します。

### SR500 ファイアースールト\*

ウレタン、アクリル塗膜、木材、プラスチック、コンクリート等の素材に対して優れた付着性を示します。また、主成分の中に特殊難燃剤を添加した結果素材の防火、防災効果に優れています。(準不燃)

## 特徴

- 各種ラインナップにて、広範な素材に対する付着性、耐食性に優れています。
- 耐久性は半永久、耐候年数は15年以上。
- 硬質で、耐溶剤性や耐薬品性に優れています。
- 艶消しから艶ありまで、10段階の調整が可能です。(オプション価格)
- 速乾性で作業性は抜群です。
- 【SR2000シリーズ】専用プライマーとしての用途。

## 用途

### SR500

プラスチック成型品、電子機器筐体、電柱、ガードレール、旧塗膜の残存する外壁、屋根、基礎、橋梁

### SR500 金属用

各種メッキ剤(亜鉛メッキ、クロムメッキ等) ステンレス、アルミ、銅合板、チタン合金等

### SR500 ファイアースールト\*

ウレタン・アクリル塗膜、木材、プラスチック、コンクリートトンネル内壁、建物の外壁、屋根、茅葺き等の防火、防災処理

## 塗膜性能

■素材:ボンデ鋼板

■乾燥:80°C×30min乾燥、常温下1週間放置後供試

■塗膜:15~20 $\mu$ m

試験項目	試験条件	結果		
		SR500	金属用	ファイアーシールド
鉛筆硬度	三菱鉛筆ユニを用いて塗膜硬度を調べる	2~3H	2~3H	2H
光沢値(60°)	60°鏡面光沢	80~90	80~90	5~10
付着性試験	基盤目テープ法 1mm方眼100個作成 セロテープ剥離テスト(付着目数)/100	100/100	100/100	100/100
耐屈曲試験	屈曲試験器に $\Phi$ 24mm棒を使用して180° 折り曲げ後の塗膜状態を目視にて調べる	異常なし	異常なし	異常なし
耐衝撃試験	落球試験(W=4.9N, H=30cm)試験後の 塗膜状態を目視にて調べる	異常なし	異常なし	異常なし
耐水試験	水道水、240時間浸漬(20°C)	異常なし	異常なし	異常なし
耐温水性	水道水、240時間浸漬(50°C)	異常なし	異常なし	異常なし
耐アルカリ試験	水酸化カルシウム飽和溶液を含むカーセをスポット 24時間後の塗膜状態を目視にて調べる	異常なし	異常なし	異常なし
耐酸試験	5%硫酸水溶液に24時間浸漬(20°C)	異常なし	異常なし	異常なし
耐溶剤性	1)MEKラビングテスト(500g重荷/10往復)	異常なし	異常なし	異常なし
	2)ラッカーシンナー(500g重荷/10往復)	異常なし	異常なし	異常なし
	3)エタノール(500g重荷/10往復)	異常なし	異常なし	異常なし
	4)エーテル(500g重荷/10往復)	異常なし	異常なし	異常なし
	5)ベンジン(500g重荷/10往復)	異常なし	異常なし	異常なし
	6)無鉛ガソリン(500g重荷/10往復)	異常なし	異常なし	異常なし
耐塩水噴霧	35°C、5%食塩水、500時間	異常なし	異常なし	異常なし
促進耐候試験	サンシャインウェザーオメーター (2000時間)光沢保持率	80%以上	80%以上	80%以上

※異常なし:状態に変化がないこと

## 塗装条件

	SR500	SR500 金属用	SR500 ファイアシート*
調合方法	主剤・硬化剤=9:1	主剤・硬化剤=5:1	主剤・硬化剤=9:1
シンナー希釈率	50~100%	20~40%	50~100%
塗装粘度	9~12s/HIS NK-2	10~15s/HIS NK-2	9~12s/HIS NK-2
ガン口径	1.3~1.5mmΦ	1.3~1.5mmΦ	1.3~1.5mmΦ
空気圧	0.3~0.4MPa(3~4kgf/cm <sup>2</sup> )	0.3~0.4MPa(3~4kgf/cm <sup>2</sup> )	0.3~0.4MPa(3~4kgf/cm <sup>2</sup> )
強制乾燥	80℃×30分	80℃×30分	80℃×30分
指触乾燥	20~30分(20℃)	20~30分(20℃)	20~30分(20℃)
硬化乾燥	24時間(20℃)	24時間(20℃)	24時間(20℃)
完全硬化乾燥	5日間(20℃)	5日間(20℃)	5日間(20℃)
標準塗膜	20μm	20μm	30μm

## 施工上の注意

- 素材表面の油脂分、水分などの有害な付着物は完全に除去して下さい。
- 塗料は、冷暗所に保管して下さい。(使用期限:1年間)
- 主剤と硬化剤は上記【塗装条件】の割合で**正確に調合し、十分に攪拌(かくはん)**して下さい。
- 混合後の塗料は、下記可使用時間内に使い切して下さい。
- 【重要】SR500をプライマーとして使用し、SR2100を上塗りする場合は、気候条件(気温等)に応じた塗装間隔(乾燥間隔)をおく必要があります。下表を参照の上、慎重に施工願います。

温度		5℃	10℃	20℃	30℃
調合後の可使用時間		24時間	12時間	8時間	4時間
指触乾燥時間		3時間	1時間	30分	20分
SR2100上塗までの 乾燥間隔	最大	24時間	12時間	8時間	4時間
	最小	3時間	1時間	30分	20分