

環境対応型ハイブリット塗料
常温硬化型無機ガラスコート

PAINT 株式会社

AQ SHIELD

DEVIL STAR

高耐汚性・耐熱性

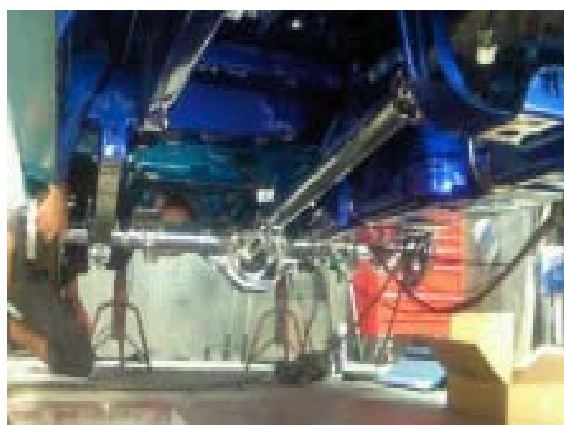
構造物の長寿命化

耐候性・耐薬品性

親水性・強密着性

クリアー・カラー対応
(艶調整可能)

追随性・耐衝撃性



無機ガラスハイブリッド塗料 DEVIL STAR

標記塗料は、無機ガラスハイブリッド塗料です。

耐候性や防汚性に優れ、硬く頑丈な塗膜を形成し、20～40 μ mの膜厚でも割れ等は生じません。
また、塗り重ねや補修塗装が可能なため、塗装作業も抜群です。

ラインナップ

DEVIL STAR

DEVIL STARは、非帯電性を持った、耐候性・防汚性に特化した無機ガラス質の環境対応型ハイブリッド塗料です。
硬く頑丈な塗膜を形成し、付着性も素材を選びません。

クリアー

カラー

特 長

- ① 耐候性、耐汚染性、耐薬品性、耐衝撃性、耐熱性に優れています。
- ② 親水性であり、セルフクリーニング効果があります。
- ③ 常温硬化が可能で現場施工に適しています。
- ④ 着色、艶調整が可能です。
- ⑤ 1コートでプラスチック・金属・種々の旧塗膜へ塗装が可能です。
- ⑥ 塗り重ね、塗り直しが可能です。

用 途

- ① 車両・コンクリート構造物・鋼構造物の長寿命化
- ② コンクリートの凍害防止・中性化防止・エフロ防止
- ③ ビル・住宅・マンションの外壁、屋根、屋上
- ④ トンネルの内壁
- ⑤ 橋梁、鉄塔、ダム、護岸
- ⑥ フローリング及び内装
- ⑦ 重機・機械、列車車両
- ⑧ 自動販売機等

塗膜性能

塗料:防錆プライマー塗布後 DEVIL STAR Type:ホワイト
 素材:亜鉛メッキ銅板(150×50×0.3mm)
 乾燥:80℃×30min乾燥、常温下2週間放置後供試

試験項目	試験条件	結果
鉛筆高度	三菱鉛筆ユニを用いて塗膜硬度を調べる。	5H
光沢値(60℃)	60℃鏡面光沢	80~90
付着性試験	碁盤目試験 2×2mm	25/25
接触角	初期値	80~90度
	屋外曝露1年	30~40度
冷熱サイクル試験 (70℃/-30℃)	200サイクル後、2次付着性を評価	100/100
耐アルカリ試験	水酸化カルシウム飽和溶液を含むガーゼをスポット 24時間後の塗膜状態を目視にて調べる。	異常なし
耐酸試験	5%硫酸水溶液に24時間浸漬(20℃)	異常なし
耐薬品性	・スポットテスト、24時間後の塗膜状態を目視にて調べる	
	10%硫化水素水溶液	異常なし
	10%チオ硫酸ナトリウム水溶液	異常なし
	10%硫酸ナトリウム水溶液	異常なし
	10%亜硫酸ナトリウム水溶液	異常なし
	10%硝酸ナトリウム水溶液	異常なし
耐塩水噴霧	10%亜硝酸ナトリウム水溶液	異常なし
	35℃、5%食塩水、500時間	異常なし
促進耐候性	サンシャインウェザーオメーター (2000時間)光沢保持率 スーパーUVテスター (1500時間)光沢保持率	80%以上
屋外曝露試験	鳥取県産業技術センター内にて4年間曝露 光沢保持率	90%以上

異常なし:状態に変化がないこと

塗装条件

DEVIL STAR	クリアー	カラー
調合方法	主剤・硬化剤=10:1	主剤・硬化剤=10:1
シンナー希釈率	50~100%	40~100%
塗装粘度	9~12s/HIS NK-2	10~15s/HIS NK-2
ガン口径	1.3~1.5mmΦ	1.3~1.5mmΦ
空気圧	0.3~0.4MPa(3~4kgf/cm ²)	0.3~0.4MPa(3~4kgf/cm ²)
強制乾燥	80℃×30分	80℃×30分
指触乾燥	20~30分(20℃)	20~30分(20℃)
硬化乾燥	24時間(20℃)	24時間(20℃)
完全硬化乾燥	5日間(20℃)	5日間(20℃)
標準塗膜	30μm	30μm

施工上の注意

- ① 素材表面の油脂分、水分などの有害な付着物は完全に除去して下さい。
- ② 塗装の保管は、冷暗所に置いて下さい。
- ③ 主剤と硬化剤は上記塗装条件の割合で正確に調合し、十分に攪拌(かくはん)して下さい。